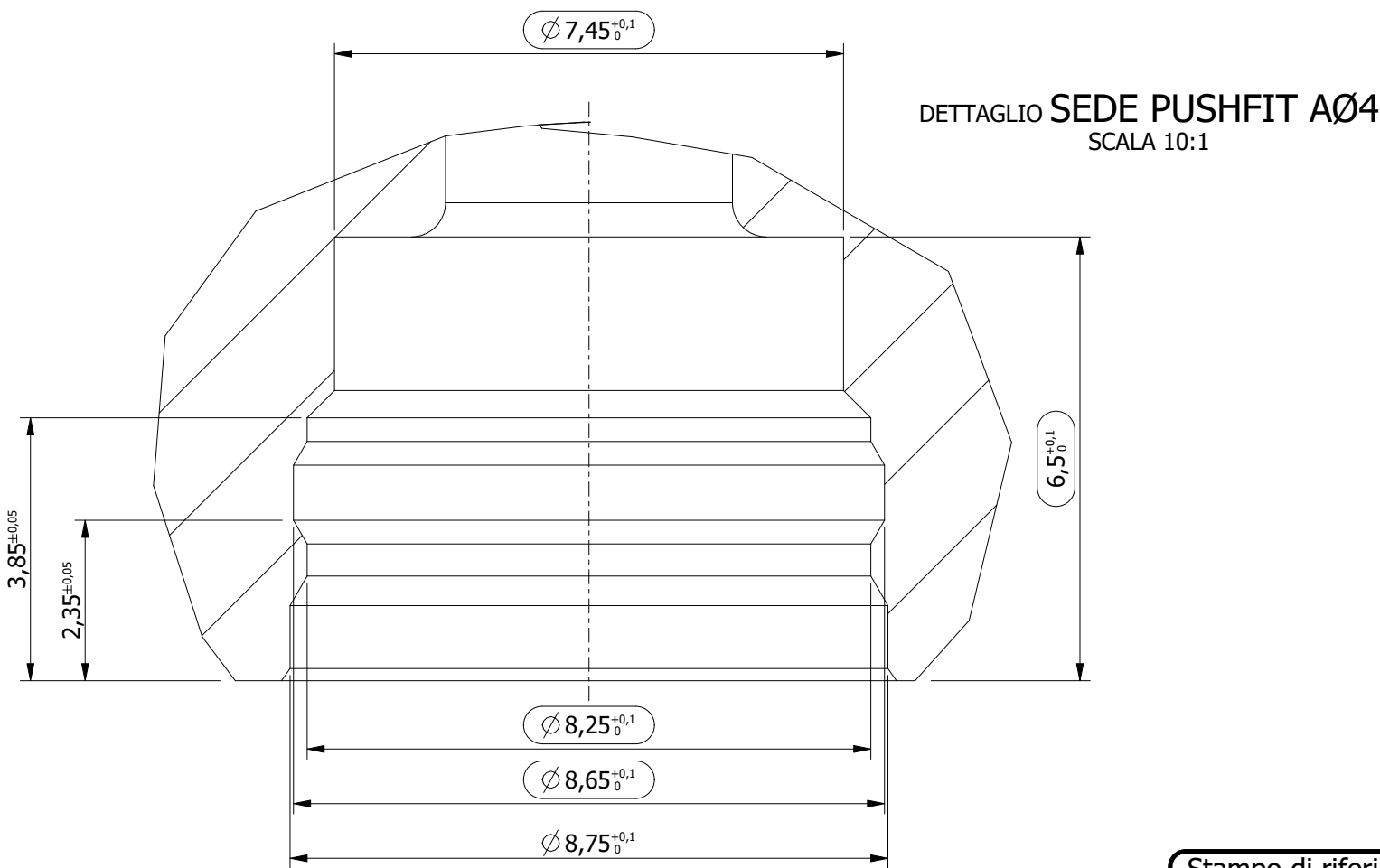
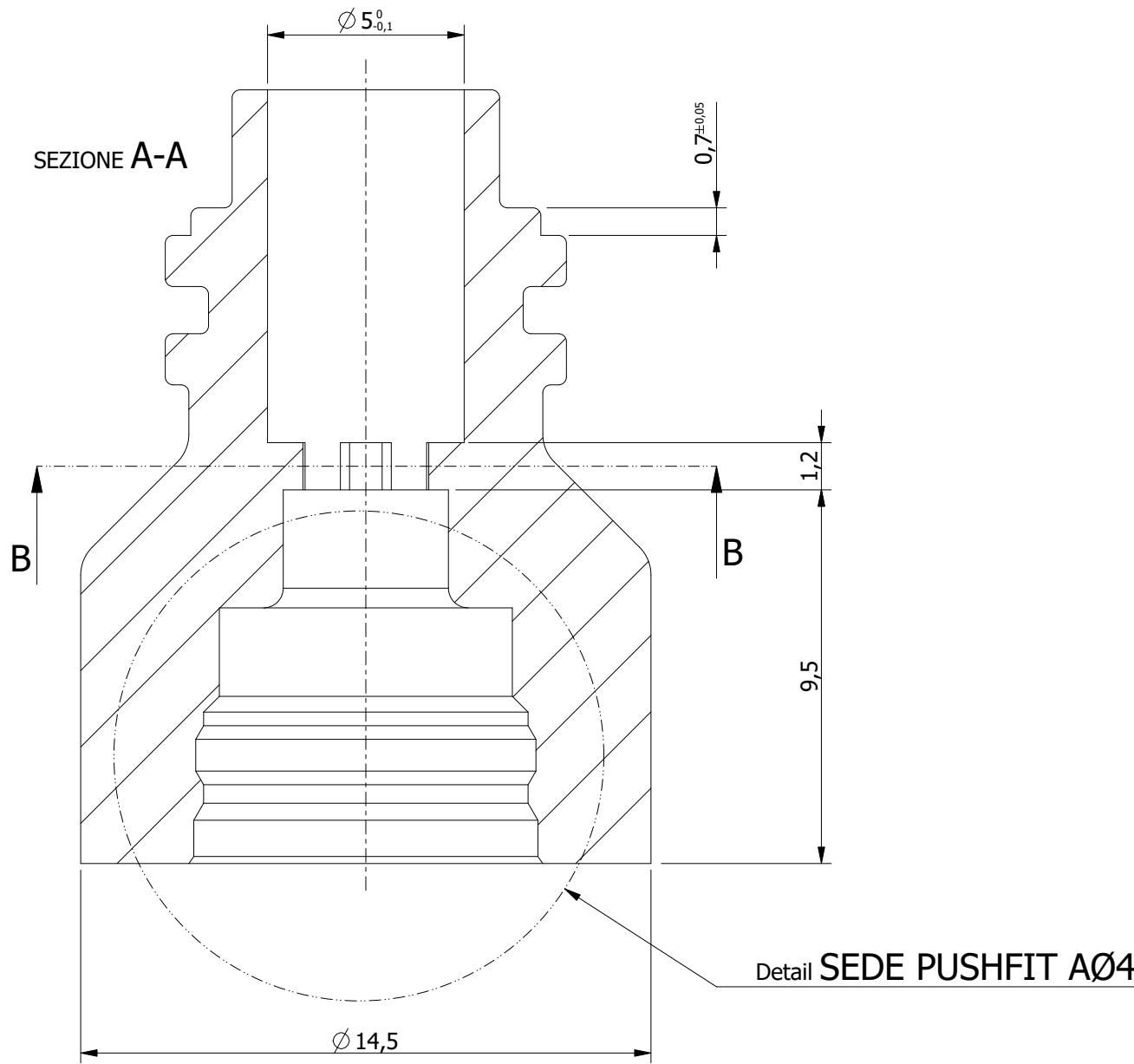
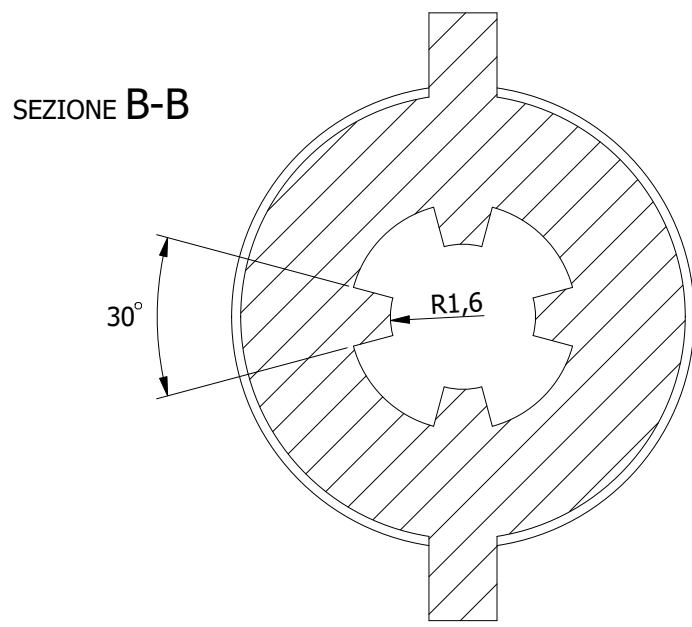
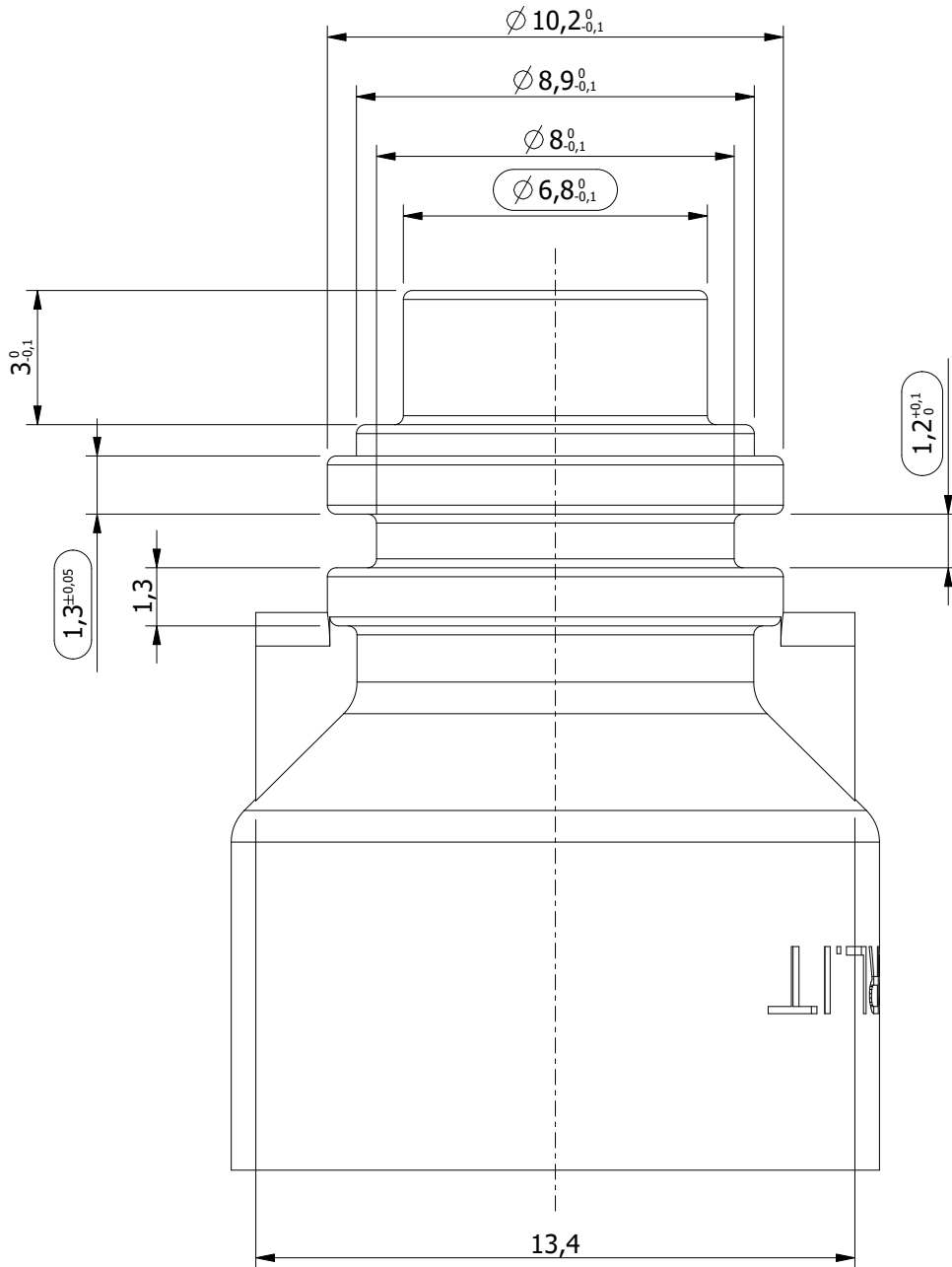
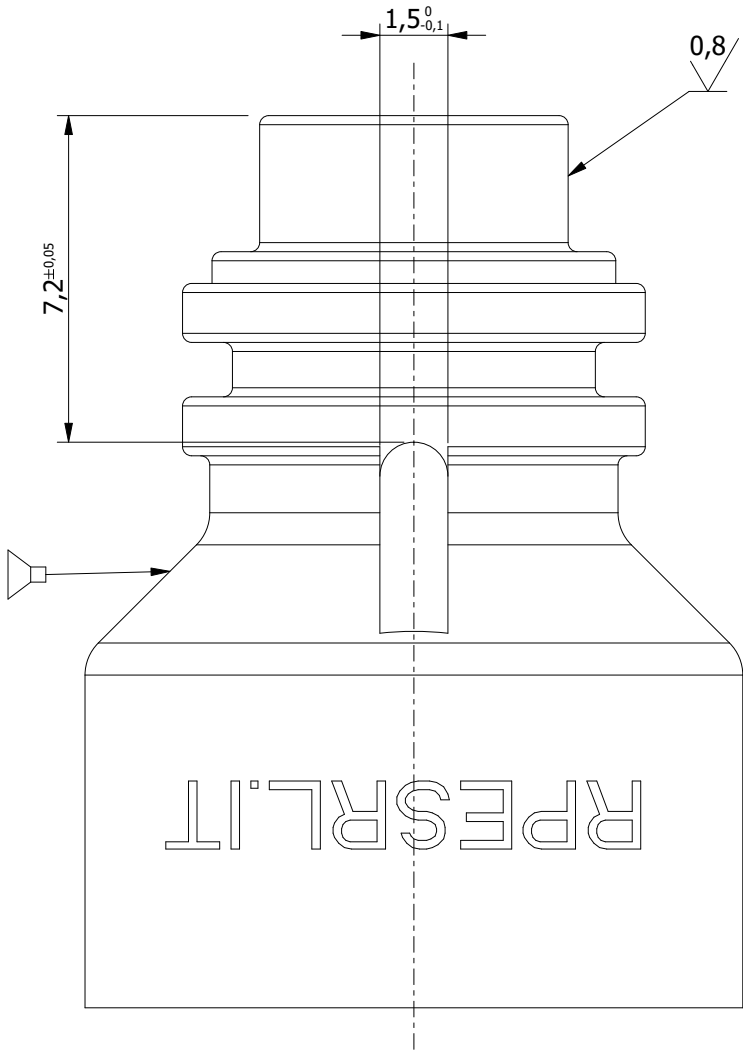
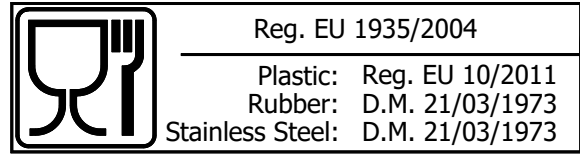




Passaggio in forno: 1 ora per mm di spessore a 200°C



1)	Rugosità generale superfici General surfaces roughness	Ra 1,6 ÷ 3,2 Rz 6,3 ÷ 12,5	5)	Quote d'ispezione Inspection dimensions		-	-	-	-	-
2)	Rugosità superfici di tenuta Seal surfaces roughness	Ra 0,8 Rz 3,2	6)	Linea divisione stampo Mold split line		-	-	-	-	-
3)	Raggi non quotati Unlisted radii	R0,3 ^{+0,1} ₀	7)	Punto d'iniezione Injection point		01	Uniformato dettaglio sede pushfit	08/03/2022 R.Fusetti	08/03/2022 R.Fusetti	08/03/2022 Fl.Ravazzani
4)	Smussi non quotati Unlisted chamfers	0,5x45° ^{+0,1} ₀	8)	Indice di revisione Revision index		Nr.	Descrizione revisione / Revision description	Disegnato da Drawn by	Verificato da Checked by	Approvato da Approved by

Classe di tolleranza: Fine / Class tolerance: Thin
ISO 2768-f

Scostamenti limite ammessi per dimensioni lineari senza indicazione della tolleranza. Maximum admitted deviations for linear dimensions without tolerances.							
Da A / From To	0,5 ⁺⁰ ÷3	3÷6	6÷30	30÷120	120÷400	400÷1000	1000÷2000
Scost. / Dev.	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5
Scostamenti limite ammessi per dimensioni lineari di smussi e raccordi senza indicazione della tolleranza. Maximum admitted deviations for linear dimensions of radius and chamfers without tolerances.							
Da A / From To	0,5 ⁺⁰ ÷3	3÷6	>6				
Scost. / Dev.	±0,2	±0,5	±1				
Scostamenti limite ammessi per dimensioni angolari senza indicazione della tolleranza. Maximum admitted deviations for angular dimensions without tolerances.							
Da A / From To	10	10÷50	50÷120	120÷400	>400		
Scost. / Dev.	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'		
1) Per le dimensioni nominali minori di 0,5 gli scostamenti devono essere indicati vicino alla dimensione nominale relativa. 1) For the nominal dimensions lower of 0,5 the deviations have to be indicated near of the relative nominal dimension.							

Stampo di riferimento
Codice
ST348
Versione
-

Descrizione / Description RACCORDO 180° PPSU A4 - FORK MASCHIO + FORNO FITTING 180° PPSU A4 - FORK MALE + OVEN				Disegnato da / Drawn by P.Borsani		Data / Date 17/05/2021	
Materiale / Material PPSU - RADEL R-5000 NT				Verificato da / Checked by P.Borsani		Data / Date 17/05/2021	
Colore / Color Naturale Natural				Formato / Format A2		Data / Date 17/05/2021	
Volume / Volume (cm³) 1556,64				Foglio / Sheet 1 / 1		Disegno numero / Drawing number D31CA120	
Peso / Weight (g) 2,01				Approvato da / Approved by Fl.Ravazzani		Revisione / Revision 01	
Scale / Scale 6:1				Tolleranze generali / General tolerances ISO 2768-fK		R.P.E S.r.l. si riserva la proprietà di questo disegno con divieto di riprodurlo o renderlo noto a terzi senza la sua autorizzazione. R.P.E. S.r.l. reserves the ownership of this drawing with prohibition of reproduction or disclosure to third parts without its authorization.	