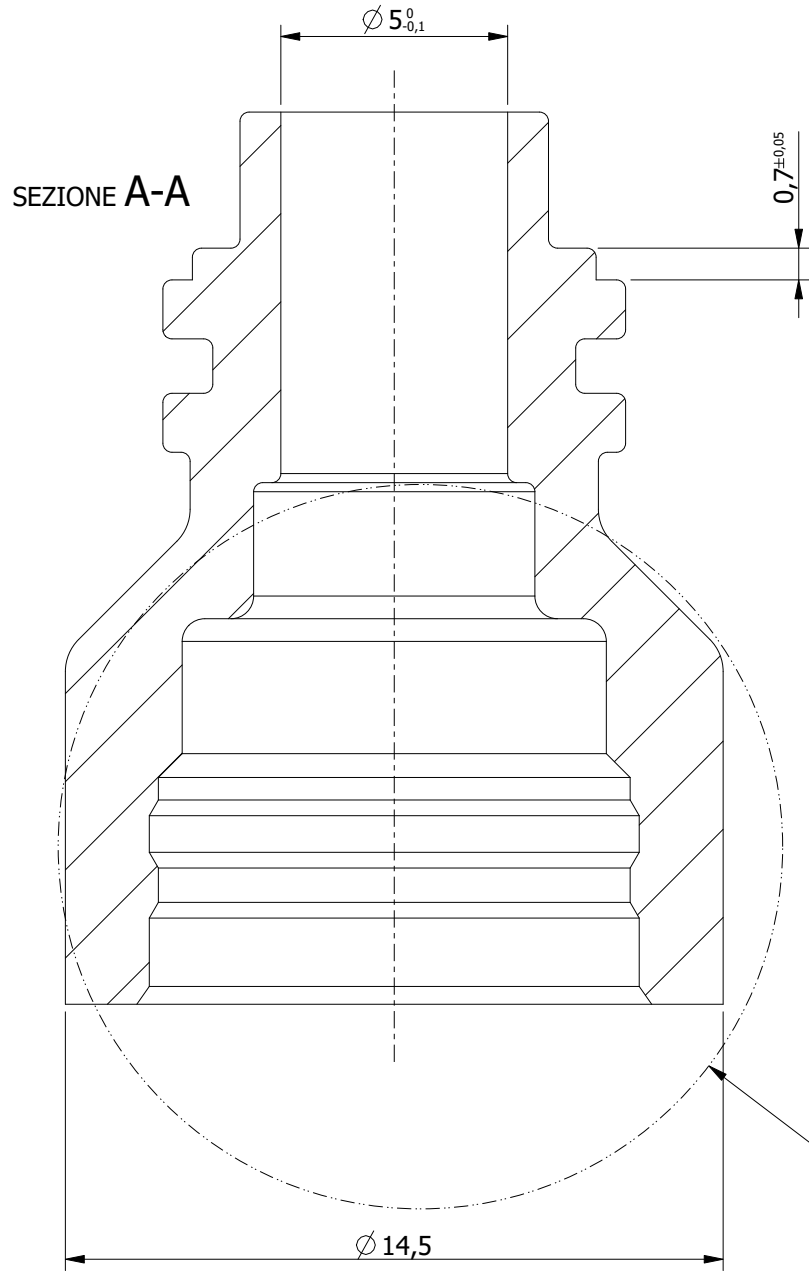
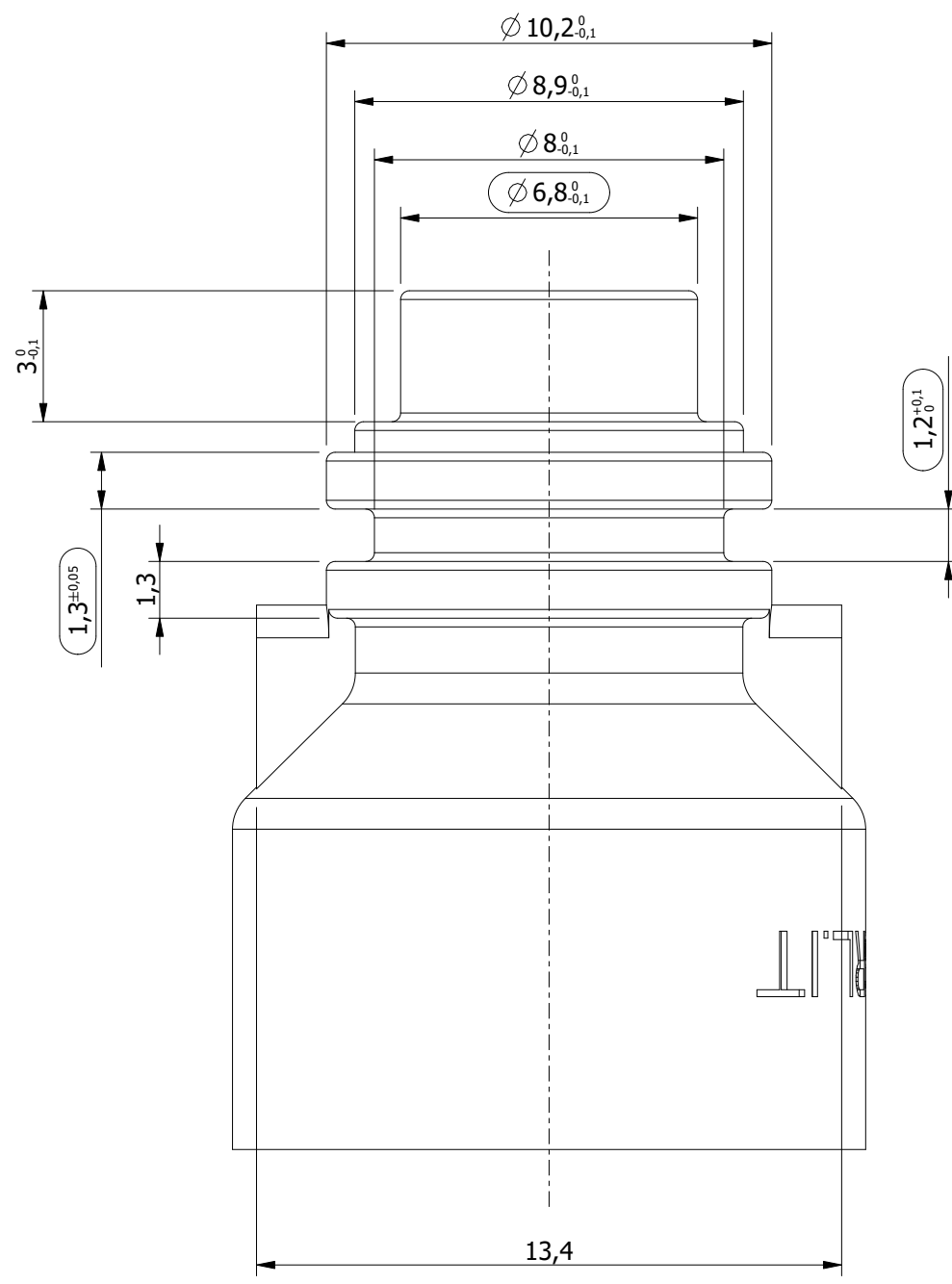
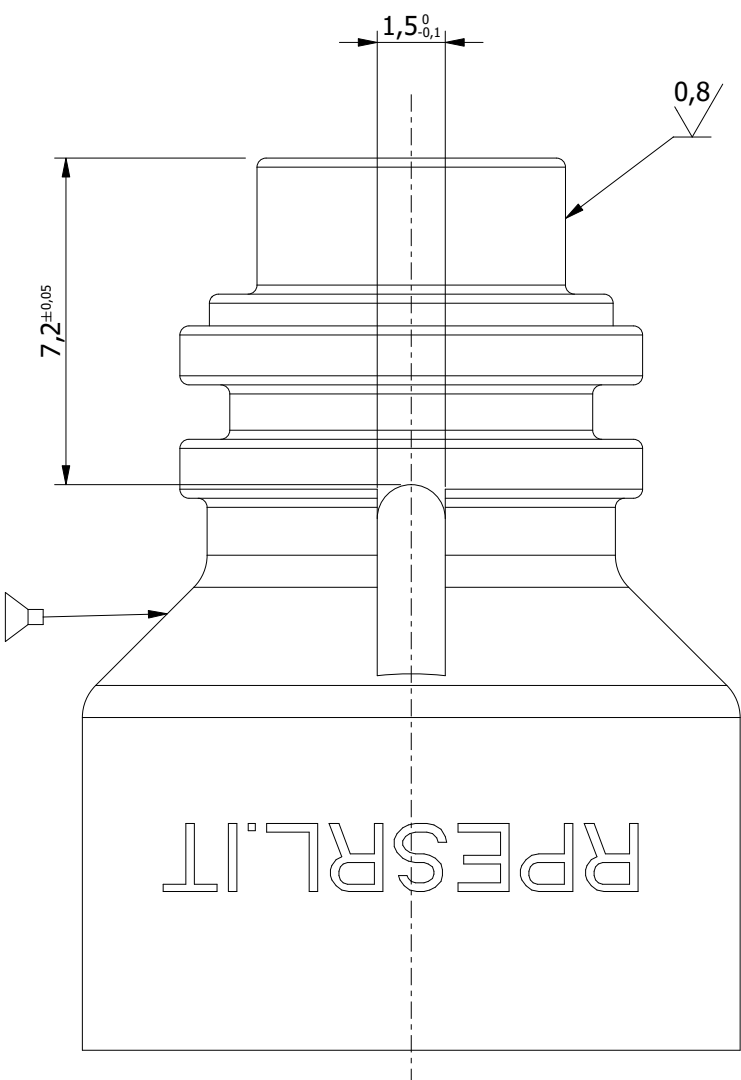
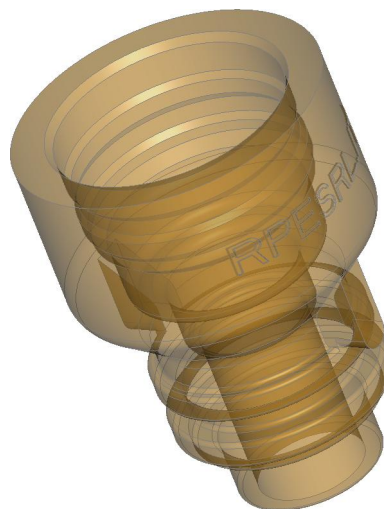
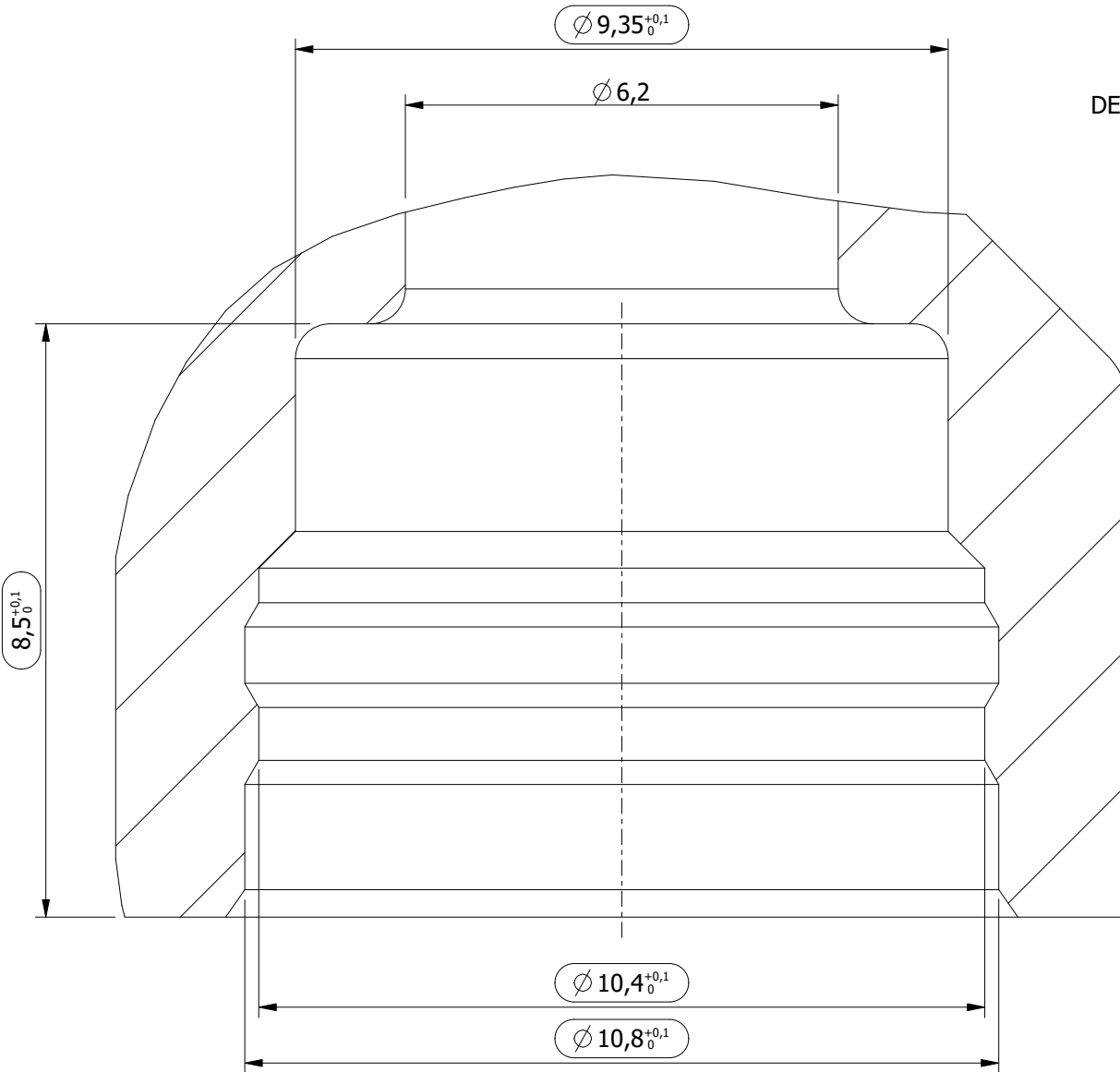




Detail SEDE PUSHFIT AØ6



DETTAGLIO SEDE PUSHFIT AØ6
SCALA 10:1

	Reg. EU 1935/2004
	Plastic: Reg. EU 10/2011
	Rubber: D.M. 21/03/1973
	Stainless Steel: D.M. 21/03/1973

Passaggio in forno: 1 ora per mm di spessore a 200° C

1)	Rugosità generale superfici General surfaces roughness	 Ra 1,6 ÷ 3,2 Rz 6,3 ÷ 12,5	5)	Quote d'ispezione Inspection dimensions	 xx,xx	-	-	-	-	-
2)	Rugosità superfici di tenuta Seal surfaces roughness	 Ra 0,8 Rz 3,2	6)	Linea divisione stampo Mold split line		-	-	-	-	-
3)	Raggi non quotati Unlisted radii	 R0,3 ^{+0,1} ₀	7)	Punto d'iniezione Injection point		-	-	-	-	-
4)	Smussi non quotati Unlisted chamfers	 0,5x45° ^{+0,1} ₀	8)	Indice di revisione Revision index	 ...	Nr.	Descrizione revisione / Revision description	Disegnato da Drawn by	Verificato da Checked by	Approvato da Approved by
Classe di tolleranza: Fine / Class tolerance: Thin ISO 2768-f						Descrizione / Description RACCORDO 180° PPSU A6 - FORK MASCHIO + FORNO FITTING 180° PPSU A6 - FORK MALE + OVEN				
Scostamenti limite ammessi per dimensioni lineari senza indicazione della tolleranza. Maximum admitted deviations for linear dimensions without tolerances.						Materiale / Material PPSU - RADEL R-5000 NT				
Da A / From To						Disegnato da / Drawn by				
Scost. / Dev.						P.Borsani				
Scostamenti limite ammessi per dimensioni lineari di smussi e raccordi senza indicazione della tolleranza. Maximum admitted deviations for linear dimensions of radius and chamfers without tolerances.						Data / Date				
Da A / From To						05/04/2022				
Scost. / Dev.						05/04/2022				
Scostamenti limite ammessi per dimensioni angolari senza indicazione della tolleranza. Maximum admitted deviations for angular dimensions without tolerances.						Data / Date				
Da A / From To						05/04/2022				
Scost. / Dev.						05/04/2022				
1) Per le dimensioni nominali minori di 0,5 gli scostamenti devono essere indicati vicino alla dimensione nominale relativa.						Revisione / Revision				
1) For the nominal dimensions lower of 0,5 the deviations have to be indicated near of the relative nominal dimension.						00				
TOLLERANZE GENERALI / GENERAL TOLERANCES						Disegno numero / Drawing number				
ISO 2768-fK						D31CA140				
R.P.E S.r.l. si riserva la proprietà di questo disegno con divieto di riprodurlo o renderlo noto a terzi senza la sua autorizzazione. R.P.E. S.r.l. reserves the ownership of this drawing with prohibition of reproduction or disclosure to third parts without its authorization.										

Stampo di riferimento	
Codice	Versione
ST348	-