

RPE, elettrovalvole di qualità certificata

RPE, fondata nel 1972 dall'attuale Presidente Giuliano Ravazzani, è divenuta negli anni l'azienda punto di riferimento nel mercato delle elettrovalvole sia in Italia che nel mondo. Le valvole RPE si caratterizzano per le ridotte dimensioni, l'elevata customizzazione, la componibilità, le multi-uscite, la tenuta ad alte pressioni e temperature, le molteplici connessioni e la possibilità di fornitura di acqua fredda o calda.

I prodotti dell'azienda trovano applicazione in differenti settori: bevande e filtrazione, vapore e caffè, elettrodomestici, medicale e riuniti dentali, sanitari, irrigazione, pulizia professionale, marina e nautica.

RPE si è da sempre caratterizzata per una forte apertura alla Ricerca e Sviluppo, verso la quale destina una quota significativa delle proprie risorse e il continuo aggiornamento nel mondo delle certificazioni, punto di forza e vero e proprio valore aggiunto.

L'attenzione alle certificazioni consente infatti di ottenere grande credibilità sul mercato e un riconoscimento di qualità a livello mondiale, garantendo inoltre la maggiore soddisfazione del cliente.

Punto di forza di RPE è la gestione, il mantenimento e il miglioramento degli standard qualitativi per il raggiungimento ed il consolidamento degli obiettivi di mercato, al fine di garantire un'evoluzione positiva del sistema aziendale.

Per questo motivo viene attuato un miglioramento continuo del sistema gestione qualità interno all'azienda, che ha ottenuto il certificato UNI EN ISO 9001 2015, una certificazione che accerta un sistema di gestione della qualità interno (struttura organizzativa, risorse, documen-



tazione) conforme a standard riconosciuti a livello internazionale e necessario per il conseguimento di obiettivi di eccellenza.

L'attenzione alle certificazioni si declina su tutti gli aspetti aziendali, non solo a livello di organizzazione e produzione, ma anche per il prodotto finito.

È importante infatti realizzare un prodotto che sia sicuro sotto tutti gli

aspetti del suo funzionamento.

Le elettrovalvole destinate ad un utilizzo nel settore alimentare e che per questo entrano in contatto con cibi e bevande, godono delle certificazioni MOCA e NSF; esse garantiscono che tutti i componenti utilizzati nella realizzazione del prodotto finito siano privi di sostanze chimiche, come ad esempio i metalli pesanti, capaci di rilasciare inquinanti

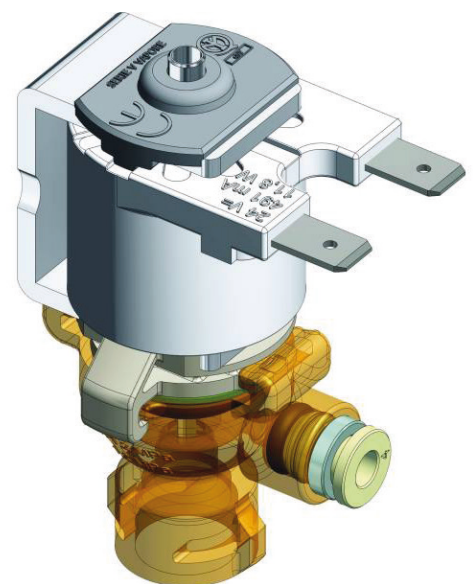


Con l'obiettivo di realizzare un prodotto che sia totalmente sicuro e resistente, RPE ha ottenuto le certificazioni necessarie anche per tutta la componente elettrica che costituisce le elettrovalvole.

In questo caso la certificazione garantisce al cliente la totale sicurezza del prodotto contro il rischio di possibili corto circuiti, shock termici, incendi e altri pericoli meccanici; l'azienda ha ottenuto in questo ambito le certificazioni: ENEC, UL, VDE e CSV.

Quest'attività volta al continuo aggiornamento delle certificazioni permette a RPE un costante ed attento perfezionamento di tutti gli standard di qualità e sicurezza nazionali ed internazionali, accrescendo così la propria eccellenza sul mercato ed il suo valore aggiunto. Infine, le certificazioni permettono di offrire un servizio ed un prodotto finito completamente sicuro ed affidabile per il consumatore finale. 🏠

www.rpesrl.it



cancerogeni dannosi per la salute umana.

Sempre nel settore delle certificazioni alimentari, RPE ha ottenuto le certificazioni KTW, WRAS e ACS, le quali garantiscono la sicurezza del prodotto e la relativa non tossicità per tutte le componenti che entrano in contatto con l'acqua potabile, in accordo alle normative di riferimento nei mercati principali europei e

internazionali come: Germania, Regno Unito, Francia, USA e Canada. Anche il mercato asiatico è in forte espansione e fermento normativo; RPE ha da subito investito in formazione e specializzazione con la partecipazione attiva a convegni internazionali e training intensivi, al fine di ottenere, tra i primi in Europa, la certificazione alimentare di conformità al China GB Standards.